

**Technipol® Bio 1160**

PBAT

Sipol spa Società Italiana Polimeri

Technipol® Bio 1160 is an aromatic - aliphatic copolyester, characterized by medium crystallinity and a low melting point. Due to its formulation, it can be used in biodegradable and compostable compounds. Furthermore it exhibits a good compatibility with other biodegradable polymers as polylactic acid and starch. It can be used as support polymer for master-batches both in granules and in powderform. Usable for injection molding.

流变性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
熔体体积流动速度, MVR	16	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	160	°C	-
载荷	2.16	kg	-
模塑收缩率, 垂直	1.8	%	ISO 294-4, 2577
熔融指数, MFI	20	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	160	°C	-
熔融指数负载	2.16	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
断裂应力	17	MPa	ISO 527
断裂伸长率	365	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	60	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
时恒定应变下的永久变形, 23°C	34	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	48	%	ISO 815
耐磨性	74.5	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
肖氏硬度D, 15s	34	-	ISO 868

热性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
熔融温度, 10°C/min	115	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度 (10°C/min)	-35	°C	ISO 11357-1/-2
维卡软化温度, A	69	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
密度	1230	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

**特征**
**加工方法**

注塑

**特征**

共混树脂, 共聚物

**供货形式**

粒料

**生态估价**

生物降解, 食物接触声明, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证

**权利义务的法律声明**
**权利义务的法律声明**

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，  
不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷贝而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。  
即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。  
不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。